

立邦新型材料（浙江）有限公司
立邦新型材料华东区域生产基地项目
竣工环境保护验收报告

建设单位：立邦新型材料（浙江）有限公司
编制单位：立邦新型材料（浙江）有限公司

二〇二六年一月

总 目 录

第一部分：立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目竣工环境保护验收监测报告表

第二部分：立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目竣工环境保护验收意见

第三部分：立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目竣工环境保护验收其它需要说明的事项

立邦新型材料（浙江）有限公司
立邦新型材料华东区域生产基地项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：立邦新型材料（浙江）有限公司
编制单位：立邦新型材料（浙江）有限公司

二〇二六年一月

建设单位法人代表：（签字）

编制单位法人代表：（签字）

项目负责人：

填表人：

建设单位：立邦新型材料（浙江）有限公司

电话：

传真：/

邮编：311602

地址：浙江省杭州市建德市乾潭镇安仁村

编制单位：立邦新型材料（浙江）有限公司

电话：

传真：/

邮编：311602

地址：浙江省杭州市建德市乾潭镇安仁村

目 录

表一、 验收项目概况	1
表二、 建设项目工程建设情况	7
表三、 环境保护措施	12
表四、 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定 ...	22
表五、 验收监测质量保证及质量控制	25
表六、 验收监测内容	31
表七、 验收监测结果	33
表八、 验收监测结论	40

附图

- 附图 1 地理位置图
- 附图 2 周边环境示意图
- 附图 3 厂区平面图

附件

- 附件 1 项目环评审批意见
- 附件 2 排污许可证及排污权交易
- 附件 3 竣工及调试公示信息
- 附件 4 监测期间工况
- 附件 5 危废协议及危险废物经营许可证
- 附件 6 检测报告
- 附件 7 应急预案备案表
- 附件 8 安全设施竣工验收报告
- 附件 9 非重大变动报告专家意见
- 附件 10 排污权交易

表一、验收项目概况

建设项目名称	立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目				
建设单位名称	立邦新型材料（浙江）有限公司				
建设项目性质	新建（迁建）√ 改建 扩建 技改				
建设地点	浙江省杭州市建德市乾潭镇安仁村				
主要产品名称	岩彩仿花岗岩石、砂壁质感仿真石、腻子粉				
设计生产能力	年产岩彩仿花岗岩石 3 万吨、砂壁质感仿真石 17 万吨、腻子粉 50 万吨				
实际生产能力	年产岩彩仿花岗岩石 3 万吨、砂壁质感仿真石 17 万吨、腻子粉 50 万吨				
建设项目环评时间	2021 年 10 月	开工建设时间	2025 年 1 月		
调试时间	2025 年 12 月	验收现场监测时间	2025 年 12 月 3 日、4 日、23 日、24 日		
环评报告表受理部门	杭州市生态环境局	环评报告表编制单位	浙江冶金环境保护设计研究有限公司		
环保设施设计单位	宜兴市天盈环保设备有限公司（DA001）、菏泽润进机械科技有限公司（DA002、DA003）	环保设施施工单位	宜兴市天盈环保设备有限公司（DA001）、菏泽润进机械科技有限公司（DA002、DA003）		
投资总概算	140000 万元	环保投资总概算	287 万元	比例	0.21%
实际总概算	12620 万元	环保投资	366 万元	比例	2.9%
验收监测依据	<p>[1] 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>[2] 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>[3] 《中华人民共和国大气污染防治法（2018 修订）》（2018 年 10 月 26 日起施行）；</p> <p>[4] 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日施行）；</p> <p>[5] 《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日起施行）；</p> <p>[6] 《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年 2 月 10 日起施行）</p> <p>[7] 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017 年 11 月 20 日起施行）；</p>				

验收监测依据	<p>[8] 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018年5月16日起施行）；</p> <p>[9] 《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》（浙环发〔2009〕89号）；</p> <p>[10] 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号）（2020年12月13日起施行）；</p> <p>[11] 《浙江省生态环境保护条例》，2022年8月1日；</p> <p>[12] 《立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目环境影响报告表》（浙江冶金环境保护设计研究有限公司，2021年3月）；</p> <p>[13] 《杭州市生态环境局立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目环境影响报告表审查意见的函》（杭州市生态环境局，杭环建批〔2021〕B095号，2021年11月19日）；</p> <p>[14] 立邦新型材料（浙江）有限公司排污许可证（排污许可证号：91330182MA2KF30M9X001Q）；</p> <p>[15] 立邦新型材料（浙江）有限公司审批项目非重大变动说明报告（2025年2月）；</p> <p>[16] 立邦新型材料（浙江）有限公司提供的其它相关资料。</p>
--------	---

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1.废水

项目废水主要为车间清洗废水、实验室检测废水、纯水制备浓水、初期雨水（已先行验收）和生活污水。

项目纯水制备过程产生的浓水排入厂内的高位水箱中暂存，全部回用于设备清洗；项目车间清洗废水、实验室检测废水和初期雨水经自建污水处理站处理后，生活污水经隔油池+化粪池预处理，均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的表四三级标准，其中氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）标准，总氮达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中的B级标准后纳入乾潭镇安仁污水处理厂处理达标后排放。详见表 1-1。

表 1-1 废水排放标准

单位：mg/L（除 pH 外）

序号	污染物名称	企业纳管排放标准		乾潭镇安仁污水处理厂排放标准	
		标准限值	执行标准	标准限值	执行标准
1	pH(无量纲)	6~9	GB8978-1996 三级标准，其中氨氮、总磷 DB33/887-2013，总氮 GB/T31962-2015	6~9	DB33/2169-2018，GB18918-2002 一级(A 标准)
2	SS(mg/L)	400		10	
3	BOD ₅ (mg/L)	300		10	
4	COD _{Cr} (mg/L)	500		40	
5	NH ₃ -N(mg/L)	35		2 (4)	
6	总磷(mg/L)	8		0.3	
7	动植物油(mg/L)	100		1	
8	石油类(mg/L)	20		1	
9	总氮(mg/L)	70		12 (15)	
10	挥发酚(mg/L)	2.0		0.5	
11	苯(mg/L)	0.5		0.1	
12	甲苯(mg/L)	0.5		0.1	
13	二甲苯(mg/L)	1		0.4	
14	乙苯(mg/L)	1		0.4	

2.废气

项目废气主要为辅料计量粉尘、混合粉尘、原料输送工序粉尘、乳液储罐呼吸(乳液装卸)、BASE 制作、半成品储存、检验工序有机废气、压砂仓粉尘（已先行验收）和腻子粉生产线废气、1 号吨包料斗废气、2 号吨包料斗废气。

腻子粉生产线废气、1号吨包料斗废气排放口 DA002（颗粒物）、腻子粉生产线废气、1号吨包料斗废气排放口 DA003（颗粒物）排放执行《水泥工业大气污染物排放标准》（DB33/1346-2023）中表1的大气污染物排放浓度限值。

厂界无组织废气（颗粒物）排放执行《水泥工业大气污染物排放标准》（DB33/1346-2023）中表3的大气污染物无组织排放限值。详见表1-2~3。

表 1-2 DB33/1346-2023 水泥工业大气污染物排放标准

序号	生产过程	生产设备	颗粒物	污染物排放监控位置
1	散装水泥中转站及水泥制品生产	水泥仓及其他通风生产设备	10mg/m ³	车间或生产设施排气筒

表 1-3 DB33/1346-2023 水泥工业大气污染物排放标准

序号	污染物项目	散装水泥中转站及水泥制品生产	限值含义	污染物排放监控位置
1	颗粒物	0.5mg/m ³	监控点与参照点总悬浮颗粒物（TSP）1小时浓度值的差值	厂界外20m处上风向设参照点，下风向设监控点

厂区内颗粒物排放执行《水泥工业大气污染物排放标准》（DB33/1346-2023）中表4厂区内颗粒物无组织排放限值。详见表1-4。

表 1-4 厂区内颗粒物无组织排放限值

污染物项目	排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
颗粒物	5mg/m ³	监控点处1h平均浓度限值	在厂房外或其他代表点设置监控点

排放口 DA001（甲醛、颗粒物、非甲烷总烃、苯系物（苯乙烯）、总挥发性有机物）排放执行《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）表2大气污染物特别排放限值，排放口 DA001（臭气浓度）排放符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）新扩改建二级。

厂界无组织废气（甲醛）排放执行《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）表4企业边界大气污染物浓度限值，厂界无组织废气（苯乙烯、臭气浓度）排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）厂界标准值，厂界无组织废气（非甲烷总烃）排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2新污染

源大气污染物无组织排放监控浓度限值。详见表 1-5~8。

表 1-5 GB37824-2019 涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准

序号	污染物项目	限值要求	污染物排放监控位置
1	颗粒物	20mg/m ³	车间或生产设施排气筒
2	非甲烷总烃	60mg/m ³	
3	总挥发性有机物	80mg/m ³	
4	苯系物（苯、甲苯、二甲苯）	40mg/m ³	
5	甲醛	5mg/m ³	

表 1-6 企业边界大气污染物浓度限值

序号	污染物项目	限值
1	甲醛	0.2 mg/m ³

表 1-7 GB14554-93 恶臭污染物排放标准

控制项目	排气筒高度（m）	排放量	厂界标准值
臭气浓度	15	2000（无量纲）	20（无量纲）
苯乙烯	15	6.5 kg/h	5.0 mg/m ³

表 1-8 GB 16297-1996 大气污染物综合排放标准

污染物	无组织排放监控浓度限值（mg/m ³ ）
非甲烷总烃	4.0

3.噪声

厂界昼夜间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类标准，其中西侧执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 4 类标准，详见表 1-9。

表 1-9 GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》

标准	适用区类	标准限值	
		昼间	夜间
GB12348-2008	2 类	60 dB(A)	50 dB(A)
GB12348-2008	4 类	70 dB(A)	55 dB(A)

4.固体废物

危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）标准，一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。

5.总量控制要求

根据《立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生

产基地项目环境影响报告表》以及《立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目环境影响报告表审查意见的函》，本项目污染物总量控制建议值详见表 1-10。

表 1-10 总量控制建议值

指标		本项目审批量
废水	化学需氧量	1.295
	氨氮	0.162
废气	颗粒物	9.476
	VOCs	2.344

表二、建设项目工程建设情况

2.1 工程建设内容

立邦新型材料（浙江）有限公司位于杭州市建德市乾潭镇安仁村，系涂料制造（不含危险化学品）、涂料销售（不含危险化学品）、新型建筑材料制造（不含危险化学品）、建筑装饰材料销售、搪瓷制品制造、轻质建筑材料销售、轻质建筑材料制造、建筑材料销售、水泥制品制造、水泥制品销售等的专业公司。

企业已建项目审批情况详见表 2-1，排污许可申领情况详见表 2-2。

表 2-1 已建项目审批情况汇总表

项目名称	主要内容			环评审批情况	环保竣工验收情况
立邦新型材料华东区域生产基地项目	新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品	岩彩仿花岗岩石	3 万吨/年	杭环建批[2021]B095号	废水、废气、噪声、固废阶段性自主验收 本项目
		砂壁质感仿真石	17 万吨/年		
	新型环保特种干粉砂浆系列产品	腻子粉	50 万吨/年		
立邦新型材料华东区域生产基地项目（二期）	新型环保高性能内墙乳胶漆系列产品		20 万吨/年	杭环建批[2022]054号	废水、废气、噪声、固废自主验收
立邦新型材料华东区域生产基地项目	新增 50 万吨/年新型环保特种干粉砂浆系列产品	瓷砖胶	30 万吨/年	杭环建批[2024]074号	正在开展竣工验收
		抹灰石膏	20 万吨/年		

表2-2 企业排污许可情况

单位名称	登记编号	最新审批通过时间	管理级别
立邦新型材料（浙江）有限公司	91330182MA2KF30M9X001Q 有效期 2025-11-28 至 2030-11-27	2025-11-28	简化管理

企业于 2021 年 10 月委托浙江冶金环境保护设计研究有限公司编制完成了《立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目环境影响报告表》，2021 年 11 月 19 日，杭州市生态环境局以杭环建批[2021]B095 号出具审查意见，2022 年 10 月 13 日完成先行自主验收，验收范围为新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品（岩彩仿花岗岩石 3 万吨/年、砂壁质感仿真石 17 万吨/年）。随着企业发展，项目在实际建设过程中较环评有所变动，企业于 2025 年 2 月编制了《立邦新型材料（浙江）有限公司审批项目非重大变动说明报告》，咨询行业专家形成了《立邦新型材料（浙江）有限公司审批项目非重大变动说明报告函审意见》。现因市场需求，企业购置两条腻子粉生产线，形成年产 50 万吨腻子粉生产规模。

本项目验收范围为立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目已建设备和处理设施，此次验收为整体竣工环境保护验收。

腻子粉项目于 2025 年 1 月开工建设，主体工程基本竣工（竣工日期：2025 年 11 月 24 日）开始废水、废气环保设施调试工作（调试开始日期：2025 年 12 月 1 日）。目前该项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环保设施竣工验收条件。

根据生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）的规定和要求，立邦新型材料（浙江）有限公司于 2025 年 12 月编制了本项目竣工环境保护验收监测方案。

依据本项目竣工环境保护验收监测方案，浙江安联检测技术服务有限公司分别于 2025 年 12 月 3 日、4 日、23 日、24 日对该项目进行了现场监测。立邦新型材料（浙江）有限公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，在收集相关技术资料的基础上，编制完成了《立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目竣工环境保护验收监测报告表》。

本项目不新增员工，员工由一期第二阶段工程项目中调剂，工作日为 300d/a。具体建设内容详见表 2-3。

表 2-3 实际建设与环境影响报告表工程对照一览表

名称	环评报告表建设内容		实际建设内容	与环评一致性
主体工程	1# 车间	布置新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品生产线（岩彩仿花岗岩石）、新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品生产线（砂壁质感仿真石）和新型环保特种干粉砂浆系列产品生产线。每条线均有每条生产线均由辅料添加仓区、混合区、包装区和产品暂存区组成。	1# 车间 布置新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品生产线（岩彩仿花岗岩石）、新型环保高性能仿石材质感砂浆系，每条线均有每条生产线均由辅料添加仓区、混合区、包装区。	已先行验收
			2# 车间 用地面积 12577.5m ² ，建筑面积 14005.5m ² ，布置原料区、生产加工区、成品仓储区，购置分散搅拌机、高效混合机、计量系统、输送系统、料仓等设备，实施新增年产 50 万吨新型环保特种干粉砂浆系列产品（50 万吨/年腻子粉，其中 3 万 t/a 自用，用于生产新型防水材料）。	生产车间调整，由 1# 车间调整至 2# 车间
储运工程	原料区：原料储存。		原料区：原料储存。	一致
	成品区：产品储存。		成品区：产品储存。	一致
公	给水工程	自来水管网供水。		一致

用 工 程	排水工程	项目实行雨污分流制，分设污水管道和雨水管。	项目实行雨污分流制，分设污水管道和雨水管。	一致
	供电工程	由工业区电网提供。	由工业区电网提供。	一致
环 保 工 程	废气	新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品：项目辅料计量、混合、原料输送过程均产生颗粒物，粉尘产生节点处均采用密闭+负压收集方式，收集的粉尘经高效覆膜布袋除尘器处理，并于 15m 高排气筒（DA001）排放。项目乳液、乙二醇储罐呼吸（装卸）、BASE 制作、半成品储存、检验工序有机废气产生处设置相应的集气系统（集气罩配套围护结构），收集的废气经二级活性炭吸附处理，并于 15m 高排气筒（DA002）排放。压砂仓废气经设备上方滤筒除尘器处理后于 15m 高排气筒（DA003~DA004）排放。	企业已通过验收的两条生产线（新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品生产线和新型环保高性能内墙乳胶漆系列产品生产线均位于 1#车间）的工艺废气污染物经收集后，采用 1 套 26000m ³ /h 的高效滤筒除尘设施+二级活性炭吸附处理后，通过 15m 高度排气筒（DA001）排放（1#车间高度 15m）。粉料筒仓废气经顶部自带滤筒除尘器处理后，通过仓顶 21.5m 高度的呼吸口高空排放。	已先行验收
		新型环保特种干粉砂浆系列产品：筒仓原料装卸粉尘通过筒仓上方的滤筒除尘器处理高空排放（25m 高，DA005~DA014）。项目原料投送、原料计量、辅料添加、辅料计量、混合、包装粉尘产生节点处均采用密闭+负压收集方式，收集的粉尘经高效覆膜布袋除尘器处理，并于 15m 高排气筒（DA015）排放。	筒仓废气经设备顶部自带的除尘器处理后，通过仓顶 21.5m 高度的呼吸口高空排放，腻子粉的两条生产线单独配置除尘设施，每条生产线独立配置 1 套 15000m ³ /h 的脉冲式布袋除尘器，废气经处理后，分别通过 18m 高度排气筒（DA002 和 DA003）排放。	不设筒仓废气排放口，腻子粉生产线新增一般排放口
	废水	项目纯水制备过程产生的浓水排入厂内的高位水箱中暂存，全部回用于设备清洗（设备清洗采用浓水+清水清洗）。项目初期雨水经收集、厂区废水处理站后纳管。项目设备清洗废水、地面清洗废水、实验室检测废水经厂区废水处理站（沉砂、混凝沉淀等处理方式）处理达标后，与经化粪池处理的生活污水（含经隔油处理后的食堂污水）一同达标纳管，经安仁污水处理厂处理达标后排放。	项目纯水制备过程产生的浓水排入厂内的高位水箱中暂存，全部回用于设备清洗（设备清洗采用浓水+清水清洗）。项目初期雨水经收集、厂区废水处理站后纳管。项目设备清洗废水、地面清洗废水、实验室检测废水经厂区废水处理站（沉砂、混凝沉淀等处理方式）处理达标后，与经化粪池处理的生活污水（含经隔油处理后的食堂污水）一同达标纳管，经安仁污水处理厂处理达标后排放。	已先行验收
	噪声	车间合理布局；选用同类低噪声设备等。	车间合理布局；选用同类低噪声设备等。	一致
	一般固废仓库	用于一般固废存放。	用于一般固废存放。	一致
	危废仓库	占地 50m ² ，用于存放危险废物。	占地 50m ² ，用于存放危险废物。	一致

依托工程	污水管网	厂区污水管网、城市污水管网。	厂区污水管网、城市污水管网。	一致
	污水处理厂	项目废水处理达标后纳入安仁污水处理厂。	项目废水处理达标后纳入安仁污水处理厂。	一致
	雨水管网	经由雨水管网排入附近水体。	经由雨水管网排入附近水体。	一致

2.2 主要产品及产量

企业生产规模一览表详见表 2-4。

表 2-4 企业生产规模一览表

序号	产品名称	环评年产量	验收年产量	年运行时间
1	腻子粉	50 万 t/a	50 万 t/a ¹	7200h
2	岩彩仿花岗岩石	3 万吨/年	3 万吨/年	7200h
3	砂壁质感仿真石	17 万吨/年	17 万吨/年	7200h

注¹：其中 3 万 t/a 自用，用于生产新型防水材料。

2.3 主要生产设备

主要生产设备对照表详见表 2-5。

表 2-5 企业生产设备情况对照表

序号	主要生产单元	设备/设施名称	设施参数/型号	单位	原审批数量	验收期间数量	变动后数量	与原审批数量的变化情况	备注
1	新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品生产线（岩彩仿花岗岩石）	分散釜	5m ³	套	3	3	3	与原审批环评一致	已先行验收
		分散釜	10 m ³	套	2	2	2		
混合釜		20 m ³	套	1	1	1			
		10 m ³	套	2	2	2			
		5 m ³	套	4	4	4			
		3 m ³	套	4	4	4			
		2 m ³	套	4	4	4			
3		切片釜	1.5 m ³	套	4	4	4		
			3 m ³	套	4	4	4		
			4 m ³	套	4	4	4		
	5 m ³		套	1	1	1			
4		落地小分散机	/	套	40	20	20	-20	
5	拉缸	0.3 m ³	只	15	15	15			
		0.5 m ³	只	15	15	15			
		0.8 m ³	只	15	15	15			
		1 m ³	只	15	15	15			
		1.2 m ³	只	20	20	20			
6		自控生产系统	/	套	1	1	1	与原审批环评一致	
7		半成品储罐+泵	29 m ³	套	5	5	5		
8		乳液储罐+泵	29 m ³	套	5	5	5		
9		助剂储罐	1.5 m ³	套	10	10	10		
10		助剂计量仓	0.5 m ³	套	2	2	2		

11		包装设备	/	套	15	15	15		
12		纯水设备	10t/h	套	2	2	2		
13		原水储罐	29 m ³	只	1	1	1		
14		纯水储罐	29 m ³	只	1	1	1		
15		高压清洗设备	/	套	6	6	6		
16		灌装码垛输送带系统	/	套	8	8	8		
17		真空泵系统	VO-140	套	1	1	1		
18		天车	2t	套	1	1	1		
19		空压系统	/	套	2	2	2		
20		升降机	/	套	2	2	2		
21		新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品生产线（砂壁质感仿真石）	分散釜	3 m ³	套	5	5		
	5 m ³			套	2	2	2		
	10 m ³			套	1	1	1		
22	混合釜		30 m ³	套	2	2	2		
			20 m ³	套	4	4	4		
			10 m ³	套	4	4	4		
			5 m ³	套	8	8	8		
			3 m ³	套	6	6	6		
			2 m ³	套	4	4	4		
23	砂仓		27 m ³	套	4	4	4		
			20 m ³	套	4	4	4		
			10 m ³	套	4	4	4		
			5 m ³	套	4	4	4		
24	压砂罐	2 m ³	套	5	5	5			
25	空压系统	GA55	套	2	2	2			

26		助剂储罐	1.5 m ³	套	10	10	10				
27		助剂计量仓	0.5 m ³	套	2	2	2				
28		半成品储罐+泵	29 m ³	套	6	6	6				
29		乳液储罐+泵	29 m ³	套	8	8	8				
30		升降机	平台升降机	套	2	2	2				
31		升降平台	拉缸包装升降平台	套	2	2	2				
32		天车	/	套	1	1	1				
33		高压清洗设备	高压水泵	套	6	6	6				
34		砂壁包装设备	/	套	28	28	28				
35		砂壁码垛设备	/	套	14	14	14				
36		落地小分散机	/	套	15	15	15				
37		拉缸	1000L	只	40	40	40				
38		自控生产系统	/	套	1	1	1				
39		新型环保特种干粉砂浆系列产品生产线（腻子粉）	犁刀式混合机	3 m ³	台	2	0	0	-2	替代原审批混合机，数量减少	
40			犁刀式混合机	2 m ³	台	2	0	0	-2		
41			高效混合机	WBH10300T046C	套	0	2	2	+2		
42			原材料储存仓		80 m ³	个	8	8	8	0	与原审批环评一致，其中1个为成品
43					125 m ³	个	1	0	0	-1	
44	成品料仓			125 m ³	个	0	1	1	+1		
45	助剂仓			0.5 m ³	个	0	12	12	+12	生产辅料中间储存	

46	工程腻子粉整套设备	3 m ³	套	3	0	0	-3	自动化和精细化生产装备更新，设备的密闭化程度提升
47	大料计量秤	/	套	0	1	1	+1	
48	精料计量秤	/	套	0	1	1	+1	
49	皮带复检秤	/	台	0	3	3	+3	
50	大料计量绞龙	TU2730931Q2 8956	套	0	8	8	+8	
51	助剂计量绞龙	NMRV090	套	0	6	6	+6	
52	皮带运输机	2020041408-F	台	0	28	28	+28	
53	动力输送带	/	条	10	0	0	-10	
54	动态检测称	5kg	台	3	0	0	-3	
55	包装机	FK-CY-50-ZH	台	0	16	16	+16	
56	国衡包装机	/	台	8	0	0	-8	
57	称重式自动计量液体单头灌装机	/	台	2	0	0	-2	
58	机械臂	A05B-1046-B201	套	0	2	2	+2	
59	码垛机	/	套	0	1	1	+1	
60	盖膜机	/	台	0	1	1	+1	
61	套膜机	/	台	0	1	1	+1	
62	翻转机	/	台	0	1	1	+1	
63	转包机	/	台	0	2	2	+2	
64	热熔机	/	台	3	0	0	-3	
65	超声波热合机	/	套	0	2	2	+2	供气
66	空压机	/	台	3	1	1	-2	
67	冷干机	/	台	3	0	0	-3	
68	电动叉车	1T	台	4	4	4	与原审批环评	/

69		手动叉车	1T	台	4	4	4	一致	/
70		电子称	60kg	台	8	8	8		/
71	实验室	岩彩砂壁三工位喷房	/	套	1	1	1	与原审批环评一致	已先行验收
72		创色三工位喷房	/	套	1	1	1		
73		斯托默粘度计	/	套	1	1	1		
74		brookfield 粘度计	/	套	1	1	1		
75		比重杯	/	套	1	1	1		
76		色差仪	/	套	1	1	1		
77		折射率仪	/	套	1	1	1		
78		反射率测定仪	/	套	1	1	1		
79		测厚仪	/	套	1	1	1		
80		细度板	/	套	1	1	1		
81		天平	/	套	1	1	1		
82		烘箱	/	套	10	10	10		

结论：原审批且已通过验收的项目生产设备、数量、型号均未发生变化，企业产品形式的变动不改变原有审批和验收的生产设备，仅增加 2 台液料包装机和 1 台粉料包装机，位于厂区内 2#生产车间，用于新型防水材料的包装。同时为提高设备生产中自动化和精细化生产，以及产品包装规格的要求，增加 12 个助剂仓，调整计量、输送和包装设备。变动后，项目设置 2 条腻子粉自动生产线，混合工序采用了 2 台型号为 WBH10300T046C 的高效混合机。

调查原审批“立邦新型材料华东区域生产基地项目”中年产 50 万吨新型环保特种干粉砂浆系列产品（腻子粉）生产线中关键生产设备混合机数量和型号发生变动，由原审批的 2 台 2m³ 和 2 台 3m³ 犁刀式混合机（原审批生产能力为 50.4 万 t/a），现状采用了 2 台型号为 WBH10300T046C 的高效混合机，单台生产能力 40t/h，按 7200h/a 计算，总生产能力达到 57.6 万吨/年，未超审批产能 30%。

2.4 原辅材料消耗

企业已验收原辅材料使用情况对照表详见表 2-6，腻子粉主要原辅材料消耗情况详见表 2-7。

表 2-6 企业已验收原辅材料使用情况对照表

产品	序号	原辅材料名称	单位	原审批消耗量	验收期间消耗量 ¹	变动后消耗量	变动前后与审批消耗量的变化
新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品	1	白砂	t/a	15093	11621.6	15102	+9
	2	彩砂	t/a	7976	6141.5	7981	+5
	3	乳液 RS-9723A	t/a	1408	1084.2	1410	+2
	4	乳液 NPE992AF	t/a	2817	2170	2819	+2
	5	助剂 250H4BR	t/a	24	18.5	24	无变化
	6	杀菌剂（623A）	t/a	5	3.8	5	无变化
	7	杀菌剂（SR2316）	t/a	6	4.7	6	无变化
	8	杀菌剂（LPC 5）	t/a	1	1	1	无变化
	9	增稠剂（AR9359）	t/a	2	1.54	2	无变化
	10	消泡剂（NXL）	t/a	4	3.1	4	无变化
	11	流变改性剂	t/a	3	2.3	3	无变化
	12	乙二醇	t/a	12	9.24	12	无变化
	13	十二碳醇酯	t/a	5	3.9	5	无变化
	14	水	t/a	2654.641	/	2640	-14.641
砂壁质感仿真石产品	1	白砂	t/a	85526	70433	85582	+56
	2	彩砂	t/a	45200	37224	45211	+11
	3	乳液 RS-9723A	t/a	7981	6544	7972	-9
	4	乳液 NPE992AF	t/a	15960	13087	15953	-7
	5	助剂 250H4BR	t/a	136	112	137	+1
	6	杀菌剂（623A）	t/a	25	21	25	无变化
	7	杀菌剂（SR2316）	t/a	34	28	34	无变化
	8	杀菌剂（LPC 5）	t/a	9	7	9	无变化
	9	增稠剂（AR9359）	t/a	13	11	13	无变化
	10	消泡剂（NXL）	t/a	20	16	20	无变化
	11	流变改性剂	t/a	19	16	19	无变化
	12	乙二醇	t/a	68	56	68	无变化
	13	十二碳醇酯	t/a	25	21	25	无变化
	14	水	t/a	15042.966	/	15097.656	-54.69

注¹：验收期间岩彩仿花岗岩石产品的产能负荷率为 77%；砂壁质感仿真石产品的产能负荷率为 82%。

表 2-7 项目主要原辅材料消耗一览表

序号	物料名称	单位	环评审批年消耗量	2025.12消耗量	折算验收达产量	增减情况	备注
1	碳酸钙	吨	284532	11856	282286	-2246	-
2	烘干砂	吨	75040	3127	74452	-588	-
3	建筑脱硫石膏粉	吨	40000	1667	39690	-310	-
4	白水泥	吨	35765	1490	35476	-289	-
5	灰水泥	吨	28050	1169	27833	-217	-
6	钙砂	吨	24995	1040	24762	-233	-
7	可再分散乳胶粉	吨	5540	230	5476	-64	-
8	纤维素醚	吨	1310	55	1310	0	-
9	膨润土	吨	1000	42	1000	0	-
10	玻化微珠	吨	955	40	952	-3	-
11	偏高岭土	吨	855	35	833	-22	-
12	纤维素	吨	920	38	905	-15	-
13	淀粉醚	吨	842	35	833	-9	-
14	木质纤维	吨	195.05	8	190	-5	-
15	甲酸钙	吨	178.051	7	167	-11	-

注¹: 折算验收年用量=2025.12 实际用量/2025.12 实际产量 (21000t) *环评审批量。

结论：原辅料消耗量未超过环评审批量。

2.5 给排水

2.5.1 给排水

项目用水由当地给水管网供给。项目车间清洗废水经自建污水处理站处理后，生活污水经隔油池+化粪池预处理纳入市政污水管网，由乾潭镇安仁污水处理厂集中处理。

2.5.2 水平衡

本项目员工由立邦新型材料华东区域生产基地项目一二期第二阶段工程项目中调剂，不新增员工；本项目与立邦新型材料华东区域生产基地项目一二期第二阶段工程项目位于同一车间（2#车间），不新增车间清洗废水。

2.6 地理位置及平面布置

本项目位于杭州市建德市乾潭镇安仁村（立邦新型材料（浙江）有限公司现有

厂区内），地理位置图、周边环境概况图、厂区平面图详见附图。

2.7 主要工艺流程及产污环节

工艺流程简述：

(1) 新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品

项目生产过程主要是通过成套的新型材料生产设备完成的，工艺流程主要包括原料检验、原料配送、原料计量、助剂添加、原料混合、产品包装、入库等步骤，生产线各工序均为常温下操作。

a) 原辅料装卸：生产线设置有乳液储罐和压砂仓，均位于车间内；项目乳液通过槽车车负压输送至乳液储罐，乳液储罐设置有出气口，出气口有机废气 G2 收集、处理后有组织排放；生产线辅料采用吨包/桶包装，装卸过程不产生粉尘。

b) 半成品 BASE 制造：将水和乳液一定比例投入预混缸内高速分散成半成品 BASE，然后泵入半成品储罐中暂存，制半成品 BASE 的预混缸会产生挥发有机废气 G3，半成品储罐也会产生挥发有机废气 G4，有机废气 G3、G4 通过生产工序密闭负压收集、处理后有组织排放。

c) 原料投料：物料输送采用自动化、密闭化、管道化方式。生产线乳液通过密封管道输送至预混缸中，输送过程不产生挥发性有机物，生产线所需的白砂和彩砂通过输送仓输送至压砂仓，输送仓设置有一个投料口，由电动葫芦吊送吨包原料（白砂、90%的彩砂），投入投料口，投料后采用管道输送至生产设备，压砂仓、生产设备处均配备有负压吸尘装置，白砂/彩砂压砂装置配备有自控系统。原料在输送仓内会产生原料投料粉尘，原料粉尘 G6 通过滤筒除尘器处理后有组织排放。吨包原料投料会产生废包装物，部分一般固废由供应商回收利用，部分危险废包装物委托有资质单位处置。

d) 辅料投料：项目根据产品的配比表，将辅料计量后由人工添加至预混缸中，生产设备上配备有负压吸尘装置；人工填加辅料过程中会产生投料粉尘，辅料投料粉尘 G1 通过管道+中央除尘器处理+两级活性炭中处理。辅料添加产生的废包装物则由供应商回收利用。

e) 原辅料混合：将半成品 BASE 从储罐打入调色缸中，调色缸机器搅拌的同时加入压砂仓中的彩砂和白砂，压砂仓上方会设置出气口，出气口粉尘 G7 通过压砂仓自带的滤筒除尘器处理后有组织排放；调色缸还会有一部分彩砂

(10%) 通过人工添加进行调色，人工添加彩砂会产生粉尘，收集、处理后有组织。

d) 检验：调色调色完成后，需要进行涂卡检验，涂卡检验合格后方可进行产品包装，不合格则继续添加彩砂进行调整，继续加砂混合至合格。项目产品出料采用自动化设备，配备有负压吸尘装置，处理后排放。

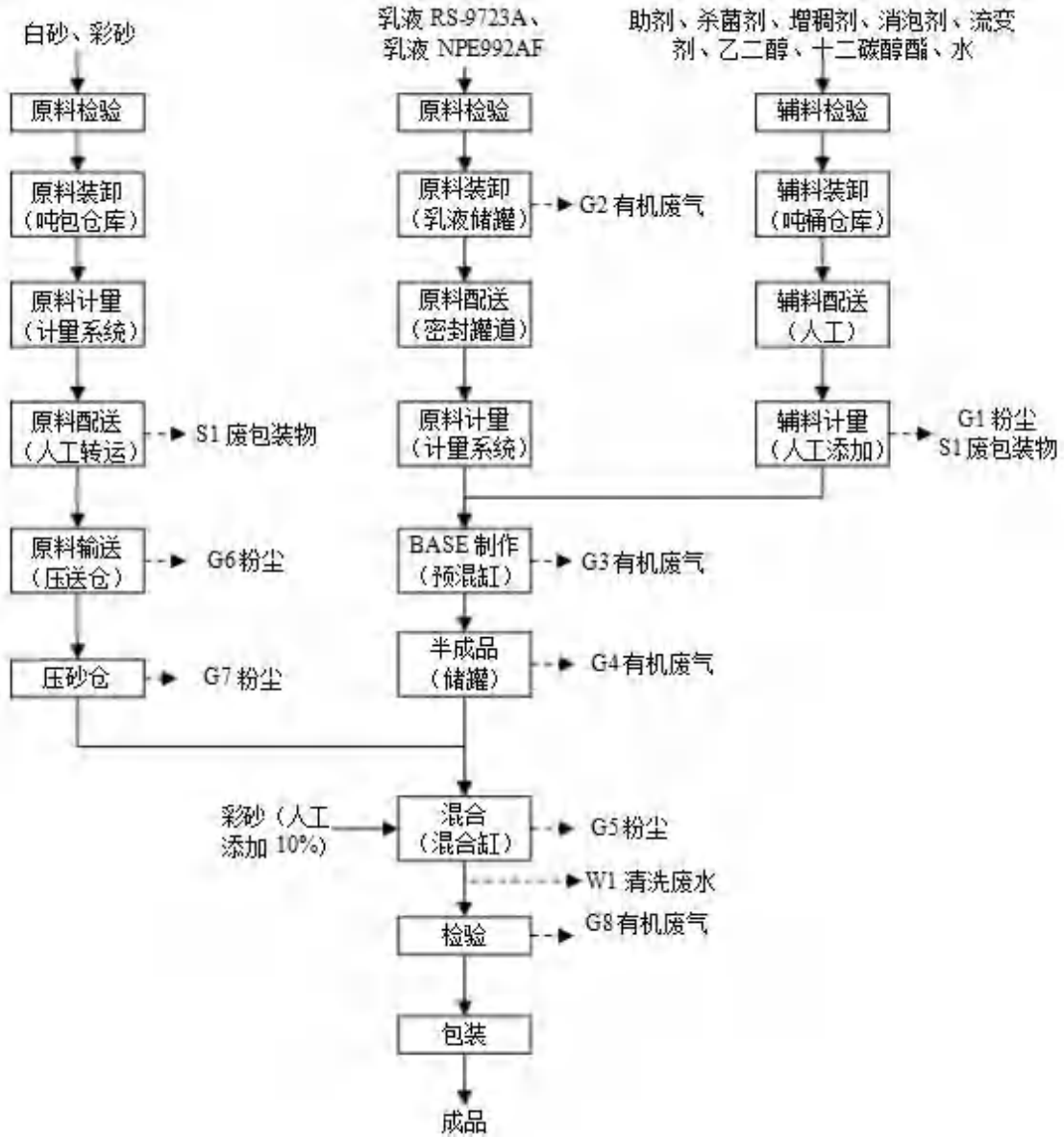


图 2-1 新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品生产工艺流程图（已先行验收）

(2) 新型环保特种干粉砂浆系列产品

本项目特种砂浆主要以外购的烘干砂、灰水泥和助剂等为原辅料经投料、计量、混合、包装后即成成品，生产线各工序均为常温下操作。

a) 原辅料装卸：项目钙砂/碳酸钙/水泥/石膏粉等大宗粉料通过槽罐车输送，

采取储罐储存，出气口粉尘 G9 通过滤筒除尘器处理后外排；辅料通过货车运输，人工卸料至辅料吨桶/吨包仓库，辅料均为吨包或吨桶装，不产生装卸粉尘。

b) 原辅料投料：物料输送采用自动化、密闭化、管道化方式。项目筒仓原料通过密封管道输送至计量秤，然后进入混合机中，此过程均为密封输送，不产生粉尘；

部分品种粉料为吨包包装，机械化运输至压送仓，投料后采用管道输送至生产设备，输送设备均配备有负压吸尘装置；助剂类粉料人工投料至辅料压送仓，后采用管道输送至生产设备，输送设备均配备有负压吸尘装置，处理后排放。原料投送粉尘 G10 收集、处理后有组织排放。项目辅料通过辅料添加仓添加，则会产生辅料添加粉尘，辅料添加粉尘 G12 收集、处理后有组织排放，同时使用吨包/桶的原辅料添加会产生一些废包装物，废包装物则由供应商回收利用。

c) 原辅料配送计量：物料输送采用自动化、密闭化、管道化方式。项目根据新型环保特种干粉砂浆的原辅料配比表，采用自动化设备，将原辅料自动导入自动计量秤内，计量好后，输送进犁刀式混合机中，此过程密封。计量斗中设置有出气口。原料配送计量粉尘 G11 通过自带的布袋收尘器处理后有组织排放，少量未收集到的车间无组织排放；辅料配送计量也是通过计量斗，将辅料添加仓的辅料根据产品方案配比分别计量辅料重量输送至混合机中，辅料配送计量粉尘 G13 通过自带的布袋收尘器处理后有组织排放，少量未收集到的车间无组织排放。

d) 原辅料混合：项目各原辅料在混合机进行混合，混合机设置一个出气口。混合粉尘 G14 通过自带的布袋收尘器处理后有组织排放，少量未收集到的车间无组织排放。

e) 产品包装：将混合好的成品通过自动包装机按规格进行包装。包装过程配备有负压吸尘装置，产生的包装粉尘 G15 收集、处理后有组织排放。

本项目的生产工艺流程见下图 2-2。

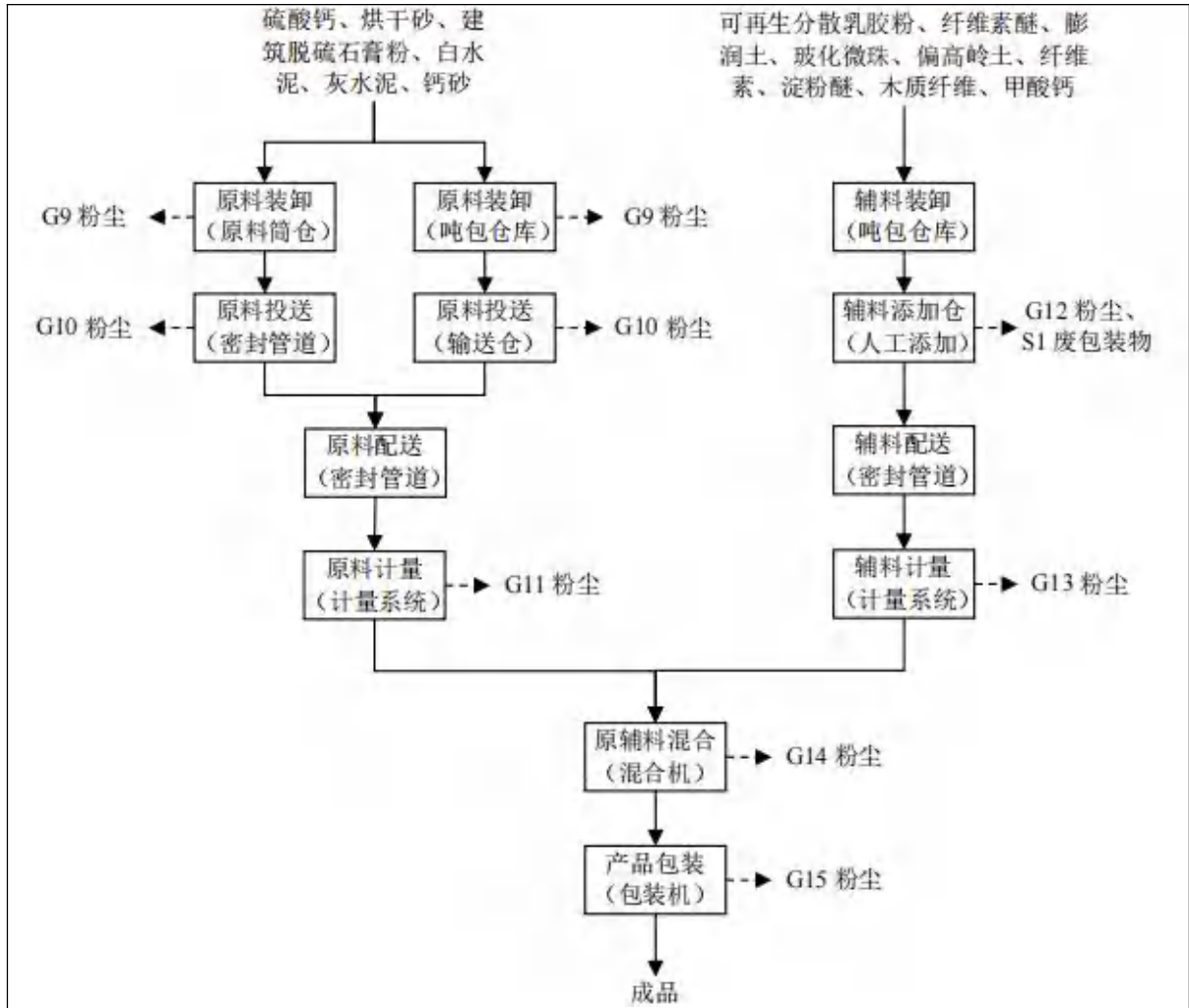


图 2-2 新型环保特种干粉砂浆系列产品生产工艺流程图

企业增加的新型防水材料产品仅为调整包装形式，其原料利用原审批项目的产品腻子粉和内墙乳胶漆，通过新增的 2 台液料包装机和 1 台粉料包装机分别对内墙乳胶漆和腻子粉按比例进行分袋包装，包装后放入同一个包装桶内即为成品。新型防水材料产品的包装工艺流程见下图 2-3 所示。

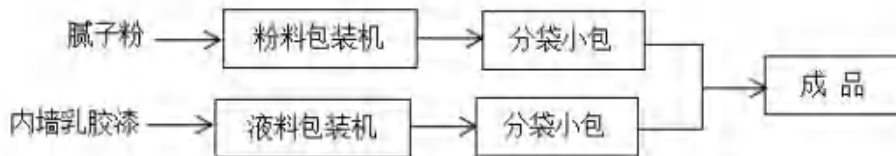


图 2-3 新型防水材料包装工艺流程

结论： 新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品生产工艺（已先行验收）和新型环保特种干粉砂浆系列产品生产工艺与环评一致，新增新型防水材料包装工艺（仅包装，不产污）。

根据工艺流程和产污流程分析可知，项目在营运过程中污染因子如下：

- [1] 废水：主要为清洗废水和生活污水。
- [2] 废气：主要为腻子粉生产线废气和吨包料斗废气。
- [3] 噪声：主要为各类设备运行时产生的噪声。
- [4] 固体废物：生活垃圾、废包装物、集尘灰、废布袋、污泥、废机油、含油废抹布、废机油桶。

2.7 原项目先行验收情况回顾

2.7.1 原项目工程建设内容

立邦新型材料（浙江）有限公司利用 1#厂房作为生产用地，建设新型环保高性能仿石材质感砂浆系列项目，已于 2022 年 10 月 13 日通过立邦新型材料华东区域生产基地项目(一期)竣工环境保护先行验收，验收范围为新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品（岩彩仿花岗岩石 3 万吨/年、砂壁质感仿真石 17 万吨/年）。

2.7.2 原项目达标排放情况

立邦新型材料（浙江）有限公司委托杭州云坤检测科技有限公司（CMA 241112054168）开展排污许可自行监测，本次引用报告编号为 YSBG2512032 检测报告中 DA001 和厂界无组织数据，详见表 2-8~9。

表 2-8 DA001 废气检测结果

项目		单位	检测结果		
处理设施		/	滤筒除尘+活性炭吸附		
排气筒高度		m	15		
采样日期		/	12 月 8 日		
测试断面		/	DA001 有组织废气排放口		
标态干烟气量		m ³ /h	7981	7981	7994
非甲烷总烃	实测浓度	mg/m ³	7.46	5.73	8.98
	标准限值	mg/m ³	60		
	是否符合		符合		
	排放速率	kg/h	5.95×10 ⁻²	4.57×10 ⁻²	7.18×10 ⁻²
标态干烟气量		m ³ /h	7981	7779	7693
臭气浓度	实测浓度	无量纲	72	54	63
	最大实测浓度	无量纲	72		
	标准限值	无量纲	2000		
	是否符合		符合		

标态干烟气量		m ³ /h	7981	7994	7939
低浓度 颗粒物	实测浓度	mg/m ³	1.2	1.3	1.6
	标准限值	mg/m ³	20		
	是否符合		符合		
	排放速率	kg/h	9.58×10 ⁻³	1.04×10 ⁻²	1.27×10 ⁻²
标态干烟气量		m ³ /h	7051	6910	7077
甲醛	实测浓度	mg/m ³	<0.09	<0.09	<0.09
	标准限值	mg/m ³	5		
	是否符合		符合		
	排放速率	kg/h	3.17×10 ⁻⁵	3.11×10 ⁻⁵	3.18×10 ⁻⁵
标态干烟气量		m ³ /h	7605	7467	7619
苯乙烯	实测浓度	mg/m ³	0.044	0.019	0.015
	标准限值	mg/m ³	40		
	是否符合		符合		
	排放速率	kg/h	3.10×10 ⁻⁴	1.31×10 ⁻⁴	1.06×10 ⁻⁴

表 2-9 无组织废气监测结果表

检测地点	采样次数	臭气浓度	非甲烷总烃	甲醛	苯乙烯	
上风向	2025.1 2.08	1	<10	1.15	<0.09	<1.5×10 ⁻³
		2	<10		<0.09	<1.5×10 ⁻³
		3	<10		<0.09	<1.5×10 ⁻³
		4	<10		<0.09	<1.5×10 ⁻³
下风向		1	<10	1.36	<0.09	<1.5×10 ⁻³
		2	<10		<0.09	<1.5×10 ⁻³
		3	<10		<0.09	<1.5×10 ⁻³
		4	<10		<0.09	<1.5×10 ⁻³
下风向		1	<10	1.43	<0.09	<1.5×10 ⁻³
		2	<10		<0.09	<1.5×10 ⁻³
		3	<10		<0.09	<1.5×10 ⁻³
		4	<10		<0.09	<1.5×10 ⁻³
下风向		1	<10	1.45	<0.09	<1.5×10 ⁻³
		2	<10		<0.09	<1.5×10 ⁻³
		3	<10		<0.09	<1.5×10 ⁻³
		4	<10		<0.09	<1.5×10 ⁻³
标准限值		20	4.0	0.2	5.0	
是否符合		符合	符合	符合	符合	

排放口 DA001（甲醛、颗粒物、非甲烷总烃、苯系物（苯乙烯））排放符合《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》(GB37824-2019)表 2 大气污染物特别排放限值，排放口 DA001（臭气浓度）排放符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）新扩改建二级。

厂界无组织废气（甲醛）排放符合《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》(GB37824-2019)表 4 企业边界大气污染物浓度限值，厂界无组织废气（苯乙烯、臭气浓度）排放符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）厂界标准值，厂界无组织废气（非甲烷总烃）排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物无组织排放监控浓度限值。

2.7.3 先行项目验收结论

经检查，立邦新型材料(浙江)有限公司建设项目竣工环保手续完备，执行了环境影响评价和"三同时"的要求，主要环保治理设施已基本按照环评及批复的要求落实，污染物能做到达标排放，固体废物能得到有效处置，验收资料基本齐全。不存在<<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>>第八条中所列验收不合格的情形。立邦新型材料(浙江)有限公司建设项目基本具备验收条件，验收工作组同意通过该项目竣工环境保护先行验收。

2.8 项目变动情况

根据环办环评函（2020）688 号《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的要求，项目变化无重大变化。是否属于重大变动判定见表 2-10。

表 2-10 是否属于重大变动判定表

序号	类别	具体内容	项目实际情况	是否为重大变动
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	与环评一致	不涉及
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的	企业调整部分产品包装形式，增加新型防水产品 5 万吨/年。由已审批部分产品（腻子粉及乳胶漆）调整包装形式而得（将原审批分别包装的腻子粉及乳胶漆按比例分袋包装后放入同一个包装桶内）。产品结构调整后企业的总产能未发生变化，生产设备由原审批的 2 台 2m ³ 和 2 台 3m ³ 犁刀式混合机（原审批生产能力为 50.4 万	否

			t/a)，现状采用了2台型号为WBH10300T046C的高效混合机，单台生产能力40t/h，按7200h/a计算，总生产能力达到57.6万吨/年，未超审批产能30%。	
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	不新增产能，废水第一类污染物排放量、常规污染物排放量均不增加	不涉及
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的	不新增排放量	不涉及
5	地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	地址未发生变化，腻子粉生产车间由1#车间调整为2#车间，调整后未新增敏感点。	否
6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：①新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；②位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；③废水第一类污染物排放量增加的；④其他污染物排放量增加10%及以上的	新增新型防水材料包装工艺（仅包装，不产污）	否
7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	项目物料运输、装卸、贮存方式与环评一致	不涉及
8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	与环评一致	不涉及
9		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	与环评一致	不涉及
10		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及	根据环评（腻子粉）生产工艺中原辅料投料、计量、混合和包装工序产生的粉尘统一采用	否

		以上的	1套43000m ³ /h的高效覆膜除尘器处理，通过15m高度排气筒排放；粉料筒仓废气经顶部自带滤筒除尘器处理后通过排气筒排放（DA005-DA014）。企业在实际建设过程中每条新型环保特种干粉砂浆系列产品（腻子粉）生产线单独配置除尘设施，每条生产线独立配置1套15000m ³ /h的脉冲式布袋除尘器（共两套），废气经处理后分别通过18m高度排气筒（DA002和DA003）排放；粉料筒仓废气经顶部自带滤筒除尘器处理后，通过21.5m高度的呼吸口高空排放。企业腻子粉生产线的废气治理设施数量和风量发生变化，但治理工艺和原理与原审批环评一致；筒仓废气排放取消了排气筒，通过位于仓顶21.5m高度的呼吸口高空排放，排放方式未发生变化，排放高度较原审批排气筒高度增加了6.5m。排气筒数量与排污许可证一致。	
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	与环评一致	不涉及
12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	与环评一致	不涉及
13		事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	与环评一致	不涉及

表三、环境保护措施

主要污染源、污染物处理和排放：

3.1 废气

废气主要为项目废气主要为辅料计量粉尘、混合粉尘、原料输送工序粉尘、乳液储罐呼吸(乳液装卸)、BASE 制作、半成品储存、检验工序有机废气、压砂仓粉尘（已先行验收）和腻子粉生产线废气、1号吨包料斗废气、2号吨包料斗废气。废气类别、污染物、污染治理设施及排放情况详见表 3-1，废气处理设施工艺图详见图 3-1、废气处理设施现场图详见图 3-2。

表 3-1 废气类别、污染物、污染治理设施及排放情况一览表

废气名称	废气来源	污染物种类	污染治理设施		排气筒		排放去向
			编号	治理设施名称	编号	高度	
辅料计量粉尘、混合粉尘、原料输送工序粉尘、乳液储罐呼吸(乳液装卸)、BASE 制作、半成品储存、检验工序有机废气、压砂仓粉尘（已先行验收）	各生产环节	颗粒物、非甲烷总烃、甲醛、总挥发性有机物、苯系物（苯乙烯）、臭气浓度	TA001	高效滤筒除尘+二级活性炭吸附	DA001	15	大气
腻子粉生产线废气、1号吨包料斗废气	腻子粉	颗粒物	TA002	脉冲式布袋除尘	DA002	18m	大气
腻子粉生产线废气、2号吨包料斗废气	腻子粉	颗粒物	TA003	脉冲式布袋除尘	DA003	18m	大气

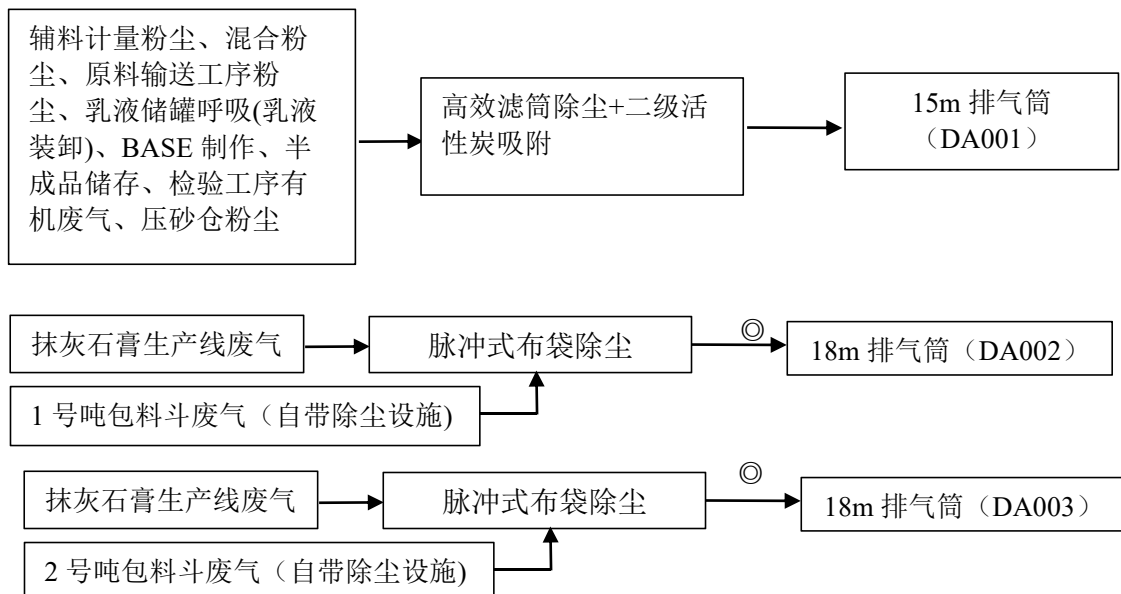
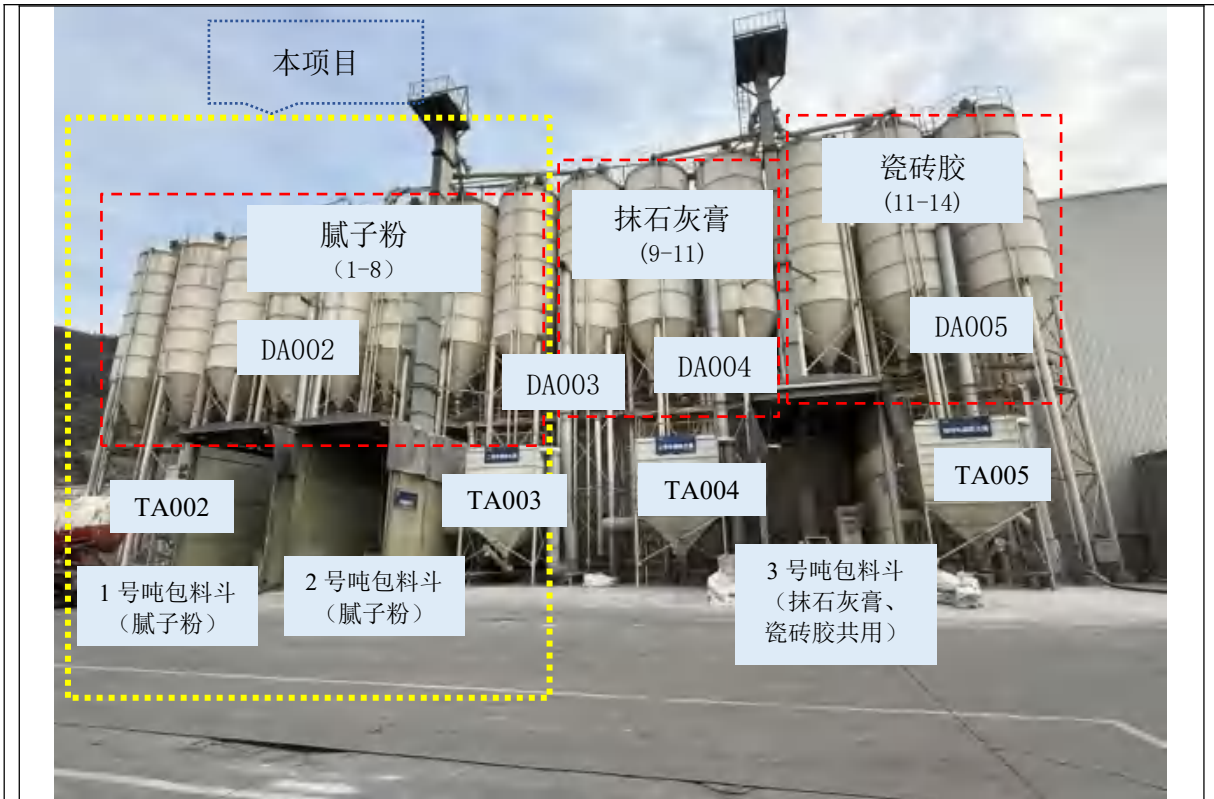


图 3-1 废气处理工艺流程图（◎为监测点位）



新型环保特种干粉砂浆系列产品-废气处理设施（本次扩建）



新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品-废气处理设施（已先行验收）

图 3-2 废气处理设施现场图

3.2 废水

废水类别、污染物、污染治理设施及排放情况详见表 3-2。废水处理设施工艺图详见图 3-3~4、废水处理设施现场图详见图 3-5。

表 3-2 废水类别、污染物、污染治理设施及排放情况一览表

废水名称	废水来源	污染物种类	污染治理设施		排放规律	排放去向
			编号	治理设施名称		
车间清洗废水、实验室检测废水、初期雨水（已先行验收）	车间清洗、实验室等	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、氨氮、总磷	TW001	自建污水处理站（调节+混凝沉淀+水解酸化+二级 A/O+沉淀，处理能力 200t/d）	间断排放，排放期间流量稳定	DW001 纳管
纯水制备浓水（已先行验收）	纯水	pH 值、溶解性总固体	/	/	/	排入厂内的高位水箱中暂存，全部回用于设备清洗
生活污水（已先行验收）	员工生活	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、动植物油、氨氮、总磷、总氮、挥发酚、苯、甲苯、二甲苯、乙苯	TW002	隔油池+化粪池	间断排放，排放期间流量稳定	DW001 纳管

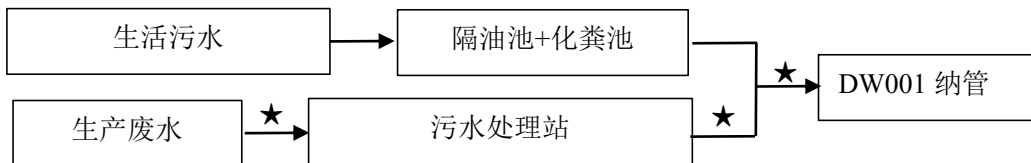


图 3-3 废水处理工艺流程图（★为监测点位）



污水处理站



图 3-4 废水处理设施现场图

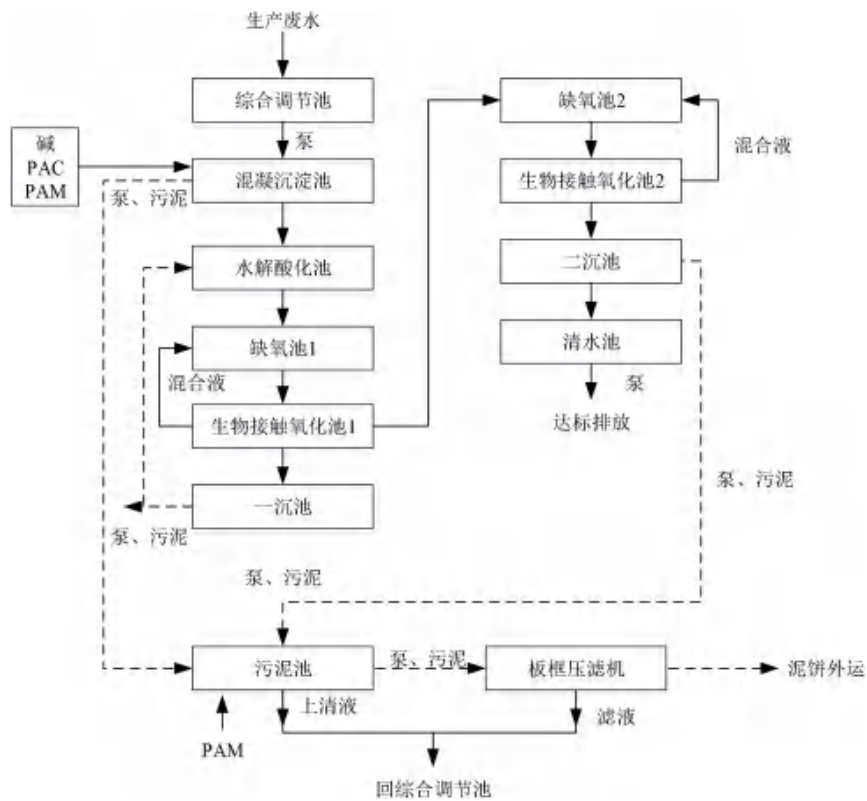


图 3-5 生产废水处理工艺流程图

注：本次扩建未新增清洗废水和生活污水，废水处理设施已先行验收。

3.3 固体废物

本项目一般固废仓库、危险废物仓库依托于原项目，危险废物仓库内刷有环氧树脂地坪漆并分区，标识标牌上墙。固体废物产生及处置情况汇总详见表 3-3。

表 3-3 固废产生及处置情况一览表 (单位: t)

序号	固废名称	产生工序	属性	废物代码	环评年产生量	2025.12产生量	利用处置方式
1	废包装袋	辅料拆包	一般固废	900-003-S17	42.2	0.6	外售资源化利用
2	污泥	废水处理	一般固废	900-099-S07	74.8	5 ²	
3	集尘灰	废气处理	/	/	193.6	/	回用于生产
4	废布袋		一般固废	900-009-S59	0.3	0 ¹	外售资源化利用
5	废机油	设备维修	危险废物	900-214-08	0.3	0 ¹	委托东阳纳海环境科技有限公司处置
6	废抹布手套		危险废物	900-249-08	0.1	0 ¹	
7	含油废包装桶		危险废物	900-041-49	0.04	0 ¹	
8	废气处理	废活性炭	危险废物	HW49 900-039-49	107.4	2	

注¹: 产生量太少, 故未统计。

注²: 全厂污泥产生量。



图 3-6 危险废物仓库现场图



图 3-7 一般固废仓库现场图

3.4 噪声

本项目噪声主要为设备运行时产生的噪声。合理布置生产车间，将生产设备集中布置，项目投入使用后加强设备日常检修和维护，以保证各设备正常运转，以免由于设备故障原因产生较大噪声。同时加强生产管理，教育员工文明生产，减少人为因素造成的噪声，合理安排生产。

3.5 环境保护措施对照

企业变动后不改变原审批和验收的废水、废气污染物治理措施和工艺以及固废暂存和处置方式。变动前后企业环境保护措施变化情况见下表。

表 3-4 变动前后污染防治措施对照表

类型	原审环境保护治理措施	变动后环境保护治理措施	变化情况	备注
废水	采用一套200m ³ /d的综合废水处理设施（采用调节+混凝沉淀+水解酸化+A/O+初沉池+A/O+二沉池）处理，纳管排入建德市安仁镇污水处理厂	建设有一座200m ³ /d的综合废水处理设施，采用调节+混凝沉淀+水解酸化+A/O+初沉池+A/O+二沉池处理工艺，经处理达标后纳管排入建德市安仁镇污水处理厂	与原审批环评和验收内容一致	已验收
废气	新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品辅料计量、混合、原料输送废气采用1套高效覆膜布袋	新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品和内墙乳胶漆系列产品生产线废气经收集	与验收报告内容一致	已验收

	除尘设施处理，通过15m高度排气筒排放	采用1套26000m ³ /h的高效滤筒除尘设施+二级活性炭吸附处理后，通过15m高度排气筒（DA001）排放		
	新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品乳液储罐呼吸、BASE制作、半成品储存、检验废气采用1套二级活性炭吸附装置处理，通过15m高度排气筒排放			
	新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品的2套压砂仓废气采用2套滤筒除尘器处理后，通过15m高度排气筒排放	压砂仓废气采用2套滤筒除尘器处理后接入26000m ³ /h的高效滤筒除尘设施+二级活性炭吸附处理后，通过15m高度DA001排放		
	新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品辅料计量、混合、原料输送废气和新型环保特种干粉砂浆系列产品-50万吨腻子粉生产线废气采用1套43000m ³ /h的高效覆膜除尘设施处理，通过15m高度排气筒排放	企业现状已建的两条腻子粉生产线分别采用1套15000m ³ /h的脉冲式布袋除尘器处理后，分别通过两根18m高度排气筒（DA002和DA003）排放	废气治理工艺措施和原理与原审批环评一致	本次验收
	新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品的10座仓筒废气采用10套滤筒除尘器处理后排放	仓筒废气采用10套滤筒除尘器处理后，通过仓顶21.5m高度的呼吸口高空排放	与原审批环评一致	本次验收
固废	建设一座一般工业固废仓库，一般工业固废废物经收集暂存，定期委托综合利用	建有一间50m ² 的一般工业固废仓库，废包装物和污泥等经收集暂存一般工业固废仓库，定期委托综合利用	与原审批环评和验收报告一致	固废暂存场所已验收
	建设一座50m ² 的危废仓库，按规范要求落实防腐、防渗、等措施；危险废物经收集暂存，定期委托有资质单位处置	建有一间50m ² 的危废仓库，已按照GB18597-2023落实了防腐、防渗、防雨、防晒、防风措施，按HJ1276-2022要求设置有危险废物识别标志；危废仓库内部根据企业危废种类设置4个分区，各类危废分类分区暂存，危险废物经分类收集，密封包装，暂存危废仓库，定期委托东阳纳海环境科技有限公司处置		
噪声	合理布置厂区，尽量将设备布置在车间中央；选用低噪声设备，在满足生产需要的前提下，将噪声水平作为设备选型的重要依据，在选型、订货时应予优先考虑选用优质低噪声动力设备以及电气设备；高噪声设备配备隔振、减振装置	在布局上进行合理设计，设备选型上采用低噪声型的设备，对高噪声设备（如风机等）安装基础减振，定期进行设备检查、维护，并对生产设备的主要磨损部位添加润滑油等措施，确保设备正常运转	与原审批环评一致	

3.5 其他环境保护设施

3.5.1 环境防范设施及应急措施调查

(1) 环境风险管理机构

公司成立了突发环境事件应急领导小组，专门负责突发环境事件的应对与处置。应急领导小组下设应急办公室，应急办公室设在安环部，由安环部负责日常管理工作；并设立 24 小时值班室，负责接警和联系不同部门的工作。

(2) 环境风险防范措施与设施

公司已编制突发环境事件应急预案并于杭州市生态环境局建德分局备案（备案号：330182-2025-052-L），且已建设应急池、阀门等应急设施。

(3) 应急物资

公司已根据可能发生的事故类型和危害程度，配备了相应的污染物收集、安全防护、应急通信和指挥、消防设施、医疗救护物资等应急物资，现有应急物资详见表 3-5。

表 3-5 应急装备/物资分布情况

序号	物资名称	规格	数量	性能	使用条件	运输条件	存放地点
1	急救药箱	--	2	良好	--	轻装轻卸	1#车间
2	手电筒	--	5	良好	电源有效工作	严禁抛掷	1#车间
3	正压空气呼吸机	--	2	良好	--	防止碰撞	1#车间
4	过滤式防毒面具	--	20	良好	滤芯完好	避免雨淋	1#车间
5	气体浓度检测仪	--	1	良好	检测灵敏	暴晒污染	1#车间
6	防毒口罩	--	20	良好	滤芯完好		1#车间
7	冲淋洗眼器	--	14	良好	水压正常		1#车间
8	手提式干粉灭火器	MF/ABC3	58	良好	压力正常		1#车间
9	手提式二氧化碳灭火器	MT7	4	良好	压力正常		配电房
10	室内消火栓	--	19	良好	压力正常		1#车间
11	成套消防稳压设备	30KW	2台	良好	压力正常		消防泵房
12	对讲机	--	5台	良好	电源有效工作		1#车间

3.5.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

(1) 污水排放口及在线监测

厂区共设置有 1 个废水总排口，已纳入市政污水管网至乾潭镇安仁污水处理厂，

废水总排口无在线监测。

(2) 雨水排放口及在线监测

项目设有 1 个雨水排放口，已纳入市政雨水管网，雨水排放口无在线监测系统。

(3) 废气排放口及在线监测

项目设有 3 个废气排放口，废气排放口信息详见表 3-6，本项目废气排放口无在线监测系统。

表 3-6 废气排放口信息一览表

排气筒编号	废气处理设施名称	排气筒高度	管径	采样口及采样平台设置情况
DA001	高效滤筒除尘+二级活性炭吸附	15m	0.7m	废气排放口均设置了标准采样口，并建有永久性采样平台
DA002	脉冲式布袋除尘器	18m	0.5m	
DA003	脉冲式布袋除尘器	18m	0.5m	

3.5.3 其他设施

(1) 环保机构设置及环保管理制度

公司安环部负责全公司环保的日常监督及管理工作。制订有《开、停工期间环境保护管理办法》《工业固体废物管理制度》《废气收集和处理运行管理制度》等环保规章制度及各岗位操作规程，并定期对全公司职工进行环保教育及培训。

(2) 卫生防护距离落实情况

根据环评报告及批复要求，本项目实施后全厂无需设置大气环境保护距离。

(3) 排污许可证

项目已申领含本项目内容的排污许可证（编号：91330182MA2KF30M9X001Q，有效期 2025-11-28 至 2030-11-27）。

3.6 环保设施投资

项目实际总投资为 12620 万元，环保投资 366 万元，约占投资总额 2.9%。环保投资情况详见表 3-7。

表 3-7 本项目环保投资情况一览表

项目		环评投资（万元）	实际投资（万元）
项目总投资		140000	12620
环 保 投 资	废水治理	管网、废水处理站、化粪池等	200
	废气治理	集气系统，处理系统（高效覆膜布袋除尘器）、排气筒	62
		集气系统，处理系统（高效覆	51

	膜布袋除尘器）、排气筒		
	集气系统，处理系统（二级活性炭）、排气筒	36	
噪声治理	隔声罩、减振、绿化等	3	6
固废	地面防腐防渗、分类收集暂存、委托处置等	5	5
风险	等应急物资、应急预案编制、员工安全培训等风险防范措施	5	5
	合计	287	366

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 环评结论

立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目位于浙江省杭州市建德市乾潭镇安仁村，属于建德市一般管控单元（ZH33018230001）和建德市乾潭产业集聚重点管控单元（ZH33018220018）。项目建成后年产新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品 20 万吨/年、新型环保特种干粉砂浆系列产品 50 万吨/年，主要生产工艺为原辅料装卸、投送、计量、混合、包装等。项目采取的污染防治措施有效可行，均为行业规范或排污许可规范推荐的可行技术

本项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求；排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求；建设项目符合国土空间规划、国家和省产业政策等要求，符合“三线一单”的要求，符合“四性五不批”的审批要求，符合相关整治方案。

项目实施过程中，企业应加强环境质量管理，认真落实环境保护措施，采取相应的污染防治措施，能使废气达标排放，固废安全处置，落实噪声污染防治措施，则本项目的建设对环境影响不大。

从环境保护角度看，本项目在浙江省杭州市建德市乾潭镇安仁村的建设是可行的。

4.2 环评批复

《立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目工程环境影响报告表审查意见的函》

审批文号：杭环建批[2021]B095 号

立邦新型材料（浙江）有限公司：

你单位报送，由浙江冶金环境保护设计研究有限公司编制的《立邦新型材料(浙江)有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目环境影响报告表》收悉，经我局审查，意见如下：

一、根据《立邦新型材料(浙江)有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目环境影响报告表》分析和结论，原则同意项目实施。报告表中提到的污染控制措施和环境保护对策基本可行，可作为项目开发建设及环境管理的指导性文件，你单位须严格按照环评报告表所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环保对策措施及

要求实施项目建设。

二、项目位于杭州市建德市乾潭镇安仁村，项目总投资 14 亿元，用地面积约 250 亩，建筑面积约 200000 平方米。一期项目设有新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品生产线(岩彩仿花岗岩石)、新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品生产线(砂壁质感仿真石)和新型环保特种干粉砂浆系列产品生产线。每条线均有每条生产线均由辅料添加仓区、混合区、包装区和产品暂存区组成。项目投产后可实现年产 20 万吨新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品、50 万吨新型环保特种干粉砂浆系列产品。

三、你公司须严格落实环评报告中提出的各项污染防治措施、控制标准和环境管理要求，认真执行环保"三同时"制度，项目建成后依法办理环境保护设施竣工验收。

四、项目污染防治设施及危废储存场所等，须与主体工程一起按照安全生产要求设计。运营期须有效防范因污染物事故排放或安全生产事故可能引发的环境风险，确保周边环境安全。

五、污染物排放总量控制要求。项目建设过程中必须严格遵照国家排污总量控制原则，认真做好污染物总量控制工作。项目建成后全厂排放总量为 CODcr: 1.295t/a、NHg-N: 0.162t/a、颗粒物: 9.476t/a、VOCs: 2.344t/a。

六、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变化的，须重新报批建设项目环评文件。

七、自本批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。

杭州市生态环境局

2021 年 11 月 19 日

4.3 环评批复落实情况

表 4-1 环评批复落实情况

类别	环评批复要求	落实情况
项目概况	项目位于杭州市建德市乾潭镇安仁村，项目总投资 14 亿元，用地面积约 250 亩，建筑面积约 200000 平方米。一期项目设有新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品生产线(岩彩仿花岗岩石)、新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品生产线(砂壁质感仿真石)和新型环保特种干粉砂浆系列产品生产线。每条线均有每条生产线	项目位于杭州市建德市乾潭镇安仁村现有厂区内，利用现有 12577.5m ² 工业用地，新建 2#车间，总建筑面积 14005.5m ² ，总投资 8500 万元。本项目在 2#车间内布置原料区、生产加工区、成品仓储区，购置分散搅拌机、高效混合机、计量系统、输送统、料仓等设备进行生产。项目建成投产后，新增年产 50 万吨新型环保特种干粉砂浆系列产品（30 万吨/年瓷砖胶，20 万吨/年抹灰石膏）的生产能力。

	均由辅料添加仓区、混合区、包装区和产品暂存区组成。项目投产后可实现年产 20 万吨新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品、50 万吨新型环保特种干粉砂浆系列产品。三、你公司须严格落实环评报告中提出的各项污染防治措施、控制标准和环境管理要求，认真执行环保"三同时"制度，项目建成后依法办理环境保护设施竣工验收。	
污染防治	你单位须严格落实环评报告中提出的各项污染防治措施、控制标准和环境管理要求，认真执行环保“三同时”制度，项目建成后依法办理环境保护设施竣工验收。	<p>废气：8 座筒仓自带配套袋式除尘器（8 套）处理后仓顶高空排放；腻子粉生产线废气和经自带除尘设施处理后的 1 号吨包料斗废气一同经脉冲式布袋除尘器处理后经 18m 高排气筒排放（DA002）；腻子粉生产线废气和经自带除尘设施处理后的 2 号吨包料斗废气一同经脉冲式布袋除尘器处理后经 18m 高排气筒排放（DA003）； 排放口 DA001 高效滤筒除尘+二级活性炭吸附处理后经 15m 高排气筒排放（DA001）。</p> <p>废水：厂区实行雨污分流，雨水就近排入市政雨水管网；清洗废水经污水处理站处理后与经隔油池、化粪池处理后的生活污水一同纳入市政污水管网，至安仁污水处理厂集中处理后外排。</p> <p>噪声：合理布局车间，安装减震措施。</p> <p>固废：一般固废收集后暂存一般固废仓库，定期外售资源化利用；危险废物收集后暂存危险废物仓库，定期委托东阳纳海环境科技有限公司处置；生活垃圾定期委托环卫部门清运处理。</p>
总量控制要求	污染物排放总量控制要求。项目建设过程中必须严格遵照国家排污总量控制原则，认真做好污染物总量控制工作。项目建成后全厂排放总量为 COD _{Cr} : 1.295t/a、NH ₃ -N: 0.162t/a、颗粒物: 9.476t/a、VOCs: 2.344t/a。	经核算，本项目颗粒物排放量为 0.66t/a，符合总量控制要求，化学需氧量、氨氮、VOCs 先行验收核算符合总量控制要求。
安全风险	项目污染防治设施及危废储存场所等，须与主体工程一起按照安全生产要求设计。同时须委托有相应资质的设计单位对建设项目重点环保设施进行设计、自行（或委托）开展安全风险评估。运营期须有效防范因污染物事故排放或安全生产事故可能引发的环境风险，确保周边环境安全。	已委托湖南和泰卓达安全科技有限公司编制了《立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目一期第二阶段工程安全设施竣工验收报告》，安全设施竣工验收范围含本项目环保设施及固废设施。

表五、验收监测质量保证及质量控制

质控措施按原国家环保总局《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》中的 9.2 条款的要求及《环境监测技术规范》执行。

检测过程严格执行环境保护部颁布的《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）实施全过程的质量保证技术。样品的采集、运输、保存和分析按国家环保局《环境监测技术规范》的相关要求进行。所有检测仪器经过计量部门检定并在有效期内；现场检测仪器使用前均经过校准；检测数据实行三级审核。

5.1 监测分析方法

表 5-1 监测分析方法一览表

检测类别	检测项目	监测标准（方法）名称及编号（含年号）	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
	动植物油类		0.06mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
	挥发酚	水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法 HJ 503-2009	0.0003mg/L
	苯	水质 挥发性有机物的测定 吹扫捕集/气相色谱-质谱法 HJ 639-2012	1.4ug/L
	甲苯		1.4ug/L
	二甲苯		1.4ug/L
乙苯	0.8ug/L		
废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	20mg/m ³
	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m ³
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	0.007mg/m ³
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/

5.2 监测仪器

立邦新型材料（浙江）有限公司
立邦新型材料华东区域生产基地项目
竣工环境保护验收意见

建设单位：立邦新型材料（浙江）有限公司
编制单位：立邦新型材料（浙江）有限公司

二〇二六年一月

立邦新型材料（浙江）有限公司
立邦新型材料华东区域生产基地项目
竣工环境保护验收意见

2026年1月7日，建设单位立邦新型材料（浙江）有限公司根据《立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》组织召开了该项目竣工环保验收会议，会上成立了由建设单位、特邀专家和检测公司等相关单位组成的验收工作组。验收工作组严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、该项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求对该项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- 1、建设单位：立邦新型材料（浙江）有限公司
- 2、建设地点：浙江省杭州市建德市乾潭镇安仁村
- 3、主要建设内容：立邦新型材料（浙江）有限公司投资**12620**万元，选址于浙江省杭州市建德市乾潭镇安仁村，实施年产岩彩仿花岗岩石**3**万吨、砂壁质感仿石**17**万吨、腻子粉**50**万吨的生产能力。

腻子粉项目员工由立邦新型材料华东区域生产基地项目——一期第二阶段工程项目中调剂，不新增员工，三班制，年工作时间按**300**天计。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于**2021**年**10**月委托浙江冶金环境保护设计研究有限公司编制完成了《立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目环境影响报告表》，**2021**年**11**月**19**日，杭州市生态环境局以杭环建批[**2021**]B**095**号出具审查意见，**2022**年**10**月**13**日完成先行自主验收，验收范围为新型环保高性能仿石材质感砂浆系列产品（岩彩仿花岗岩石**3**万吨/年、砂壁质感仿石**17**万吨/年）。随着企业发展，项目在实际建设过程中较环评有所变动，企业于**2025**年**2**月编制了《立邦新型材料（浙江）有限公司审批项目非重大变动说明报告》，咨询行业专家形成了《立邦新型材料（浙江）有限公司审批项目非重大变动说明报告函审意见》。现因市场需求，企业购置两条腻子粉生产线，形成年产**50**万吨腻子粉生产规模。已完成排污许可证的申领，排污许可证含本项目建设内容，许可证有效期限

2025-11-28 至 2030-11-27，许可证编号：91330182MA2KF30M9X001Q，2025年8月6日完成突发环境事件应急预案备案（330182-2025-52-L）。项目从立项至调试过程中无违法或处罚记录。

腻子粉项目于2025年1月开工建设，主体工程基本竣工（竣工日期：2025年11月24日）开始废水、废气环保设施调试工作（调试开始日期：2025年12月1日）。

2025年12月，建设单位委托浙江安联检测技术服务有限公司对项目进行了竣工环境保护设施验收监测，现场验收检测时间为2025年12月3日、12月4日、12月23日、12月24日，并自行编制了该项目的竣工环境保护验收监测报告表。

（三）投资情况

项目实际总投资12620万元，其中环保投资366万元，占工程总投资的2.9%。

（四）验收范围

本项目验收范围为立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目已建设备和处理设施，此次验收为整体竣工环境保护验收。

验收内容主要包括环保设施落实情况、污染物达标排放及总量控制情况。

二、工程变动情况

据现场踏勘和验收监测报告，相比环评阶段，主要发生变更的为：

1、主要生产设备变动情况：原审批且已通过验收的项目生产设备、数量、型号均未发生变化，企业产品形式的变动不改变原有审批和验收的生产设备，仅增加2台液料包装机和1台粉料包装机，位于厂区内2#生产车间，用于新型防水材料包装。同时为提高设备生产中自动化和精细化生产，以及产品包装规格的要求，增加12个助剂仓，调整计量、输送和包装设备。变动后，项目设置2条腻子粉自动生产线，混合工序采用了2台型号为WBH10300T046C的高效混合机。

调查原审批“立邦新型材料华东区域生产基地项目”中年产50万吨新型环保特种干粉砂浆系列产品（腻子粉）生产线中关键生产设备混合机数量和型号发生变动，由原审批的2台2m³和2台3m³犁刀式混合机（原审批生产能力为50.4万t/a），现状采用了2台型号为WBH10300T046C的高效混合机，单台生产能力40t/h，按7200h/a计算，总生产能力达到57.6万吨/年，未超审批产能30%。

2、主要原辅材料变动情况：原材料种类与环评审批一致，实际使用量少于环评审批量，具体详见验收监测报告表2-6项目主要原辅材料消耗一览表。

3、地点变动情况：地址未发生变化，腻子粉生产车间由1#车间调整为2#车间，调整后未新增敏感点。

4、生产工艺变动情况：新增新型防水材料包装工艺（仅包装，不产污）。

5、处理设施、排放口变动情况：根据环评（腻子粉）生产工艺中原辅料投料、计量、混合和包装工序产生的粉尘统一采用1套43000m³/h的高效覆膜除尘器处理，通过15m高度排气筒排放；粉料筒仓废气经顶部自带滤筒除尘器处理后通过排气筒排放（DA005-DA014）。企业在实际建设过程中每条新型环保特种干粉砂浆系列产品（腻子粉）生产线单独配置除尘设施，每条生产线独立配置1套15000m³/h的脉冲式布袋除尘器（共两套），废气经处理后分别通过18m高度排气筒（DA002和DA003）排放；粉料筒仓废气经顶部自带滤筒除尘器处理后，通过21.5m高度的呼吸口高空排放。企业腻子粉生产线的废气治理设施数量和风量发生变化，但治理工艺和原理与原审批环评一致；筒仓废气排放取消了排气筒，通过位于仓顶21.5m高度的呼吸口高空排放，排放方式未发生变化，排放高度较原审批排气筒高度增加了6.5m。排气筒数量与排污许可证一致。

除以上变动外，其余未发生变更。对照《电镀建设项目重大变动清单（试行）》的要求，以上变化不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

企业已实行清污分流、雨污分流，所在区域已设施截污纳管。

生活污水经隔油池+化粪池处理达标后纳管。

车间清洗废水经自建污水处理站（调节+混凝沉淀+水解酸化+二级A/O+沉淀，处理能力200t/d）处理达标后纳管。

（二）废气

项目废气主要为腻子粉生产线废气和吨包料斗废气。

腻子粉生产线废气和经自带除尘设施处理后的1号吨包料斗废气一同经脉冲式布袋除尘器处理后经18m高排气筒排放（DA002）。

腻子粉生产线废气和经自带除尘设施处理后的2号吨包料斗废气一同经脉冲式布袋除尘器处理后经18m高排气筒排放（DA003）。

（三）噪声

合理总平面布置，根据项目整体布置项目厂区高噪声生产区位于中部；选用低噪声的设备，各设备安装时采取相应的减振、隔声措施，大型风机设置有消音器；车间制定有各项操作规程，保证设备的正常运行；厂区有一定绿化。

（四）固体废物

本项目废包装袋、污泥、集尘灰、废布袋暂存一般固废仓库，定期外售资源

化利用；废活性炭、废机油、废抹布手套和含油废包装桶委托东阳纳海环境科技有限公司处置；生活垃圾委托环卫部门定期清运。本项目建立一座危废暂存间自行贮存场所，设施编号为 **TS001**，危废暂存间自行贮存场所内有防渗漏措施并分区，标识标牌上墙。本项目建立一座一般固废仓库，设施编号为 **TS002**。

（五）辐射

本项目不涉及。

（六）其他

1、环境风险防范设施

企业已经编制了突发环境事故应急预案并已在当地生态环境部门备案(编号：**330182-2025-52-L**)；企业依托已建的 **110m³** 的事故池，满足事故应急池容量要求，应急废水管路已经建成，可在事故应急条件下将废水排至事故池。公司已编制了突发环境污染事故应急预案并形成演练总结报告。

2、环境防护距离

根据环评及环评批复，项目无需设置大气环境防护距离。

3、在线监测装置

废水、废气排放口无在线监测系统。

4、其他

企业已建有环境保护领导小组，负责环境保护管理工作；配备了环保专职人员，专职负责对公司环保设施的运行和维护；公司已制定了各类环保管理制度。

四、环境保护设施调试结果

浙江安联检测技术服务有限公司于 **2025 年 12 月 3 日、12 月 4 日、12 月 23 日、12 月 24 日** 对该项目进行了环境保护验收监测，检测报告编号为 **2025-H-1866**。验收监测期间，项目生产工况正常，夜间正常生产，生产负荷为 **75.0%~76.8%**，生产期间环保设施运行正常，监测结果如下：

（一）环保设施去除效率

1、废水

污水处理站处理效率悬浮物为 **99.1%**、化学需氧量为 **94.6%**、五日生化需氧量为 **77.6%**、石油类为 **63.2%**、氨氮为 **39.3%**、总磷为 **86.3%**。

2、废气

废气处理设施进口不符合监测条件，故未计算处理效率。

（二）污染物达标排放情况

1、废水

验收监测期间，废水总排放口污染物 pH 值（范围）、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、动植物油、挥发酚、苯、甲苯、二甲苯、乙苯排放浓度最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷最大日均值符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）相应标准限值，总氮排放浓度最大日均值符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中的 B 级标准。

2、废气

①有组织废气

验收监测期间，腻子粉生产线废气、1号吨包料斗废气排放口 DA002（颗粒物）、腻子粉生产线废气、2号吨包料斗废气排放口 DA003（颗粒物）排放符合《水泥工业大气污染物排放标准》（DB33/1346-2023）中表 1 的大气污染物排放浓度限值。

②无组织废气

验收监测期间，厂界无组织废气（颗粒物）排放符合《水泥工业大气污染物排放标准》（DB33/1346-2023）中表 3 的大气污染物无组织排放限值。

厂区内颗粒物排放符合《水泥工业大气污染物排放标准》（DB33/1346-2023）中表 4 厂区内颗粒物无组织排放限值。

3、噪声

验收监测期间，厂界昼夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类标准，其中西侧符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 4 类标准。

4、污染物排放总量

本项目化学需氧量、氨氮、颗粒物、VOCs 符合总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目环境影响报告表及批复意见中并未对环境敏感保护目标要求进行环境质量监测。根据项目验收监测结果分析可知，项目废水、废气及噪声均可达标排放、固废可得到妥善处置，对周边环境影响不大。

六、验收结论

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目环保手续齐全，根据《验收监测报告表》等资料及环境保护设施现场检查情况，企业已基本落实各项环境保护设施，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条中所列验收不合格的情形。

验收工作组认为，立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目符合竣工环境保护验收条件，同意通过竣工环境保护验收。

七、后续要求和建议

1、依照有关验收监测技术规范，完善竣工验收监测报告编制，后续应补充完善“其他需要说明的事项”。

2、完善废气管道及废气处理设施的标识标牌，完善废气的收集和处理设施的运行管理，落实运行管理台账，确保废气稳定达标排放。

3、落实一般工业固废仓库建设及台账，按照 GB18597 及 HJ1276 要求完善危废暂存库规范化建设，规范危废标志标签及台账记录。

4、继续完善各类环保管理制度，各类环保设备要有专人负责管理，将环保责任落实到人。

5、后续按要求落实验收公示及信息平台申报等相关工作，并完善项目竣工环保验收档案资料。

八、验收人员

验收人员信息见附件“立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目竣工环境保护验收会签到单”。

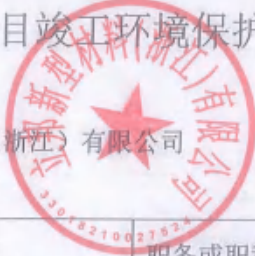
立邦新型材料（浙江）有限公司

二〇二六年一月七日

立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生 产基地项目竣工环境保护验收会签到表

建设单位：立邦新型材料（浙江）有限公司

会议日期：2026年1月7日



姓名	单位	职务或职称	联系电话	身份证号码
	立邦新型材料(浙江)有限公司	厂长		
林木	立邦新型材料(浙江)有限公司	副商		
张斌	德化集团	商		
周安	浙江志远网络有限公司	商		
江新	浙江志远网络有限公司	商		
解志华	浙江安邦检测技术有限公司	经理		

立邦新型材料（浙江）有限公司
立邦新型材料华东区域生产基地项目
竣工环境保护其他需要说明的事项

建设单位：立邦新型材料（浙江）有限公司

编制单位：立邦新型材料（浙江）有限公司

二〇二六年一月

立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目 竣工环境保护验收其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设计、施工和验收过程简况，环境影响报告表中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施的实施情况以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

本项目环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，本项目按照环评的要求落实了各项防治污染和生态破坏的措施。本项目总投资 12620 万元，实际环保投资为 366 万元（其中废水治理设施投入 200 万元，废气治理设施投入 150 万元，噪声治理投入 6 万元，固废处理投入 5 万元，其他投入 5 万元）。

1.2 施工简况

本项目环境保护设施的建设进度和资金均得到了保证，本项目建设过程中已组织实施了本项目环境影响报告表中提出的各项环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

腻子粉项目于 2025 年 1 月开工建设，主体工程基本竣工（竣工日期：2025 年 11 月 24 日）开始废水、废气环保设施调试工作（调试开始日期：2025 年 12 月 1 日）。目前该项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环保设施竣工验收条件。2025 年 11 月 28 日企业完成排污许可重新申领工作（含本项目建设内容），排污许可证编号：91330182MA2KF30M9X001Q。目前该项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环保设施竣工验收条件。

根据浙江省质量技术监督局颁发的《检验检测机构资质认证证书》（证书编号：231120111483，有效期至 2029 年 9 月 3 日），浙江安联检测技术服务有限公司具有检测本项目废水、废气、噪声中相应污染因子的检测资质能力。

因此，我公司与该公司签订了验收检测合同，合同约定浙江安联检测技术服务有限公司对本项目废水、废气、噪声进行现场采样检测。合同约定检测人员现场监测结束后 15 个工作日内提供检测报告，如遇自然灾害等不可抗力因素，时间顺延，若有特殊因素（天气等）导致无法采样，监测时间顺后延期。

本项目自主验收监测报告表于 2026 年 1 月完成，并于 2026 年 1 月 7 日召开了立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目竣工环境保护验收会并提出了验收意见，自主验收意见的结论为：

立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目环保手续完整，技术资料齐全；项目的性质、规模、地点与环评基本一致；项目在建设及运营中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，基本落实了环评报告和批复意见中要求的环保设施与措施；建立了环保管理制度及机构；建设过程中未造成重大环境污染或重大生态破坏；验收监测结果表明污染物排放指标均符合相应标准，污染物排放总量满足总量控制要求，没有《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》《国环规环评〔2017〕4号》中所规定的验收不合格项。

1.4 公众反馈意见及处理情况

根据《浙江省建设项目环境保护管理办法》（省政府令第 288 号），本项目不属于敏感项目。企业在运营期间，没有收到任何单位、个人对本项目的反对意见。

2 其他环境保护措施的实施情况

环境影响报告表中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

本公司已建立了环保组织机构，设立了环境保护工作小组，对公司的各项环境保护工作进行决策、监督和协调。

我公司各项环保规章制度及主要内容详见下表。

我公司各项环保规章制度及主要内容一览表

序号	制度名称	主要内容
1	环境保护管理制度	坚持推行清洁生产、实行生产全过程污染控制的原则；实行污染物达标排放的原则；实行环境保护工作一票否定制。确定了环保责任人，污染防治与三废资源综合利用。
2	环保设施检修与管理制度	规定了立邦新型材料（浙江）有限公司的各环保设备检修与管理要求，包括台账记录及运行维护要求。

（2）环境风险防范措施

公司主要环境风险是火灾，已经制定了火灾防范措施，并完善了火灾防治设施，并且废气治理设施也安排了相应人员管理，防范环境风险的发生。

（2）环境监测计划

我公司已根据实际生产情况制定了环境监测计划。现阶段我公司已按该监测计划进行了监测，在今后的运行过程中，我公司将严格落实制定的环境监测计划，确保各项污染物能稳定达标排放。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目化学需氧量、氨氮、VOCs、颗粒物排放量符合环评总量控制要求。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

根据《立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目环境影响报告表》及审批意见要求，本项目无需设置大气环境保护距离。项目不涉及居民搬迁。

3 整改工作情况

根据《立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目竣工环境保护验收意见》提出的后续要求，落实情况详见下表。

验收意见后续要求	落实情况
依照有关验收监测技术规范，完善竣工验收监测报告编制，后续应补充完善“其他需要说明的事项”。	已完善竣工验收监测报告表，已补充其他需要说明的事项。详见全文。
完善废气管道及废气处理设施的标识标牌，完善废气的收集和处理设施的运行管理，落实运行管理台账，确保废气稳定达标排放。	已完善废气管道及废气处理设施的标识标牌（详见 P13），已完善废气的收集和处理设施的运行管理，落实运行管理台账，确保废气稳定达标排放详见 P20）。
落实一般工业固废仓库建设及台账，按照 GB18597 及 HJ1276 要求完善危废暂存库规范化建设，规范危废标志标签及台账记录。	已落实一般工业固废仓库建设及台账，已按要求完善危废暂存库规范化建设，规范危废标志标签及台账记录（详见 P16-17）。
继续完善各类环保管理制度，各类环保设备要有专人负责管理，将环保责任落实到人。	后续按要求完善，已配备专人负责管理。
后续按要求落实验收公示及信息平台申报等相关工作，并完善项目竣工环保验收档案资料。	后续按要求落实。

本项目在建设及投产运行过程中切实落实了《立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目环境影响报告表》和《立邦新型材料（浙江）有限公司立邦新型材料华东区域生产基地项目环境影响报告表审查意见的函》中提出的各项环保措施，依照有关验收监测技术规范，完善了竣工环境保护验收监测报告表编制。并承诺在日常生产过程中加强废气收集处理设施的运行管理并落实运行管理台账，确保废气达标排放。规范一般工业固体废物和危险废物分类收集、分类贮存，完善台账记录、标识标牌。后续按要求落实验收公示及信息平台申报等相关工作，并完善项目竣工环保验收档案资料。